

ÁSZF 1. számú melléklete

Hibaosztály		AQL*
1.	Kritikus hiba / Critical Defect	0,0%
2A.	Nagyon súlyos hiba / Major (A) defect	1,0%
2B.	Mérsékelten súlyos hiba / Major (B) defect	2,5%
3.	Enyhe hiba / Minor defect	4,0%

*AQL: elfogadható minőségi szint

A tétel minősítése a Kartonpack Zrt. vizsgálati módszere alapján **MEGFELELŐ** amennyiben igazolt:

Paraméterek	Követelmények	Tűrés	Hibaosztály
Alapanyag	A gyártói minőségi bizonyítványban megadott alapanyag és négyzetmétertömeg (g/m ²) meg kell egyezzen a vevő által megadott/elfogadott alapanyaggal. Eltérés nem megengedett.	-	1.
Méret	Feleljen meg a Műszaki adatlapban megadott/jóváhagyott értékeknek/etalonnak. A tűrés a Műszaki adatlap egyéb rendelkezésének hiányában értelmezendő.	± 0,5 mm	2A.
Színhelyesség	Színeltérés nem megengedett, a Műszaki adatlapban megadott/jóváhagyott grafikában szereplő értékeknek/etalonnak. (A Pantone színskálán külön megjelölt színt nem érheti el)	-	1.
Színárnyalat	Eltérés a megadott AQL szintet meghaladóan nem megengedett.	$\Delta E < 4,00$	2A.
Színtartás	Eltérés a megadott AQL szintet meghaladóan nem megengedett.	± 10 %	2B.
Szövegtartalom	Feleljen meg a Műszaki adatlapban megadott/jóváhagyott értékeknek/etalonnak.	-	1.
Olvashatóság	A nyomtatott szöveg jól olvasható, éles kontúrokkal rendelkező legyen.	-	1.
Értelmezhetőség	A szövegben fogalomzavart, értelmezhetőséget befolyásoló eltérés nem megengedett.	-	1.
	A szövegben fogalomzavart, értelmezhetőséget nem befolyásoló eltérés az AQL szintet meghaladó mértékben nem megengedett.	-	2B.
Grafikai tartalom	Feleljen meg a Műszaki adatlapban megadott/jóváhagyott értékeknek/etalonnak.	-	1.
Illesztési hiba	Grafikai elemek egymáshoz viszonyított elhelyezkedésének hibája az AQL szintet meghaladó mértékben nem megengedett.	> 0,1 mm	2B.
Dörzsállóság	Dörzsölés hatására festék elkenődése az AQL szintnél nagyobb mértékben nem megengedett.	-	2A.

Kivitel	Feleljen meg a Műszaki adatlapban megadott/jóváhagyott értékeknek/etalonnak.	-	2A.
Szabás	Feleljen meg a Műszaki adatlapban megadott/jóváhagyott értékeknek/etalonnak.	-	1.
Vágás	A vágás minősége megfelelő, vágási élek határozottak. Feltépődés, rostosodás az AQL szintnél nagyobb mértékben nem megengedett.	-	2B.

** ΔE_{00} : Színíngerkülönbség (kalibrált spektrofotométer, 2000-es mérési normatíva)

Hajtás	Könnyen formára hajtható legyen. (Előtörés egyenes, átszakadástól mentes)	-	2A.
Ragasztás	A ragasztás megfelelő, ha a szétválasztott felületeken a rost feltépődése észlelhető.	> 80 %	2A.
	Nem eredményezheti belső vagy külső felületek összeragadását, a ragasztásnak folytonosnak kell lennie.	-	2A.
Zárás	A termék könnyen zárható legyen. (Gépi/Kézi felhasználás)	-	2A.

A táblázat azon paramétereit, melyek az adott termékekre nem értelmezhetők figyelmen kívül hagyandók.

Szavatosság érvényessége:

A termékek szavatossági ideje megfelelő tárolási (gyártói csomagolásban, környezeti hatásoktól védett zárt helyen) körülmények esetén értendő.